



Frødag Stadil Maskinforretning A/S

3+3+3

Hvordan arter afgrøden sig

før- i – og efter maskinen?

Tag aktivt stilling og juster maskinen til det du oplever.
Vær så skånsom som muligt – find grænsen og stil lidt tilbage.





Hvordan er vejret?

Er det en sej gennemgroet
afgrøde – direkte høst?

Er det skårlagt, forvejret nu let
tærskbar, med skrøbeligt strå?

Hvordan ser færdigvaren ud i tanken?

Hvordan ser din returgods ud?
- mængde og sammensætning
er det kun pinde – eller er der
en stor andel af frø?



Tærsker vi rent – får vi alle de gode frø med hjem?

Hvordan ser halmen ud? Er den hel og fin eller helt smadret fordi vi er for aggressive?

Har vi evt soldspild fordi vi har for lidt luft på og laver måttedannelse



Tærskprincipper

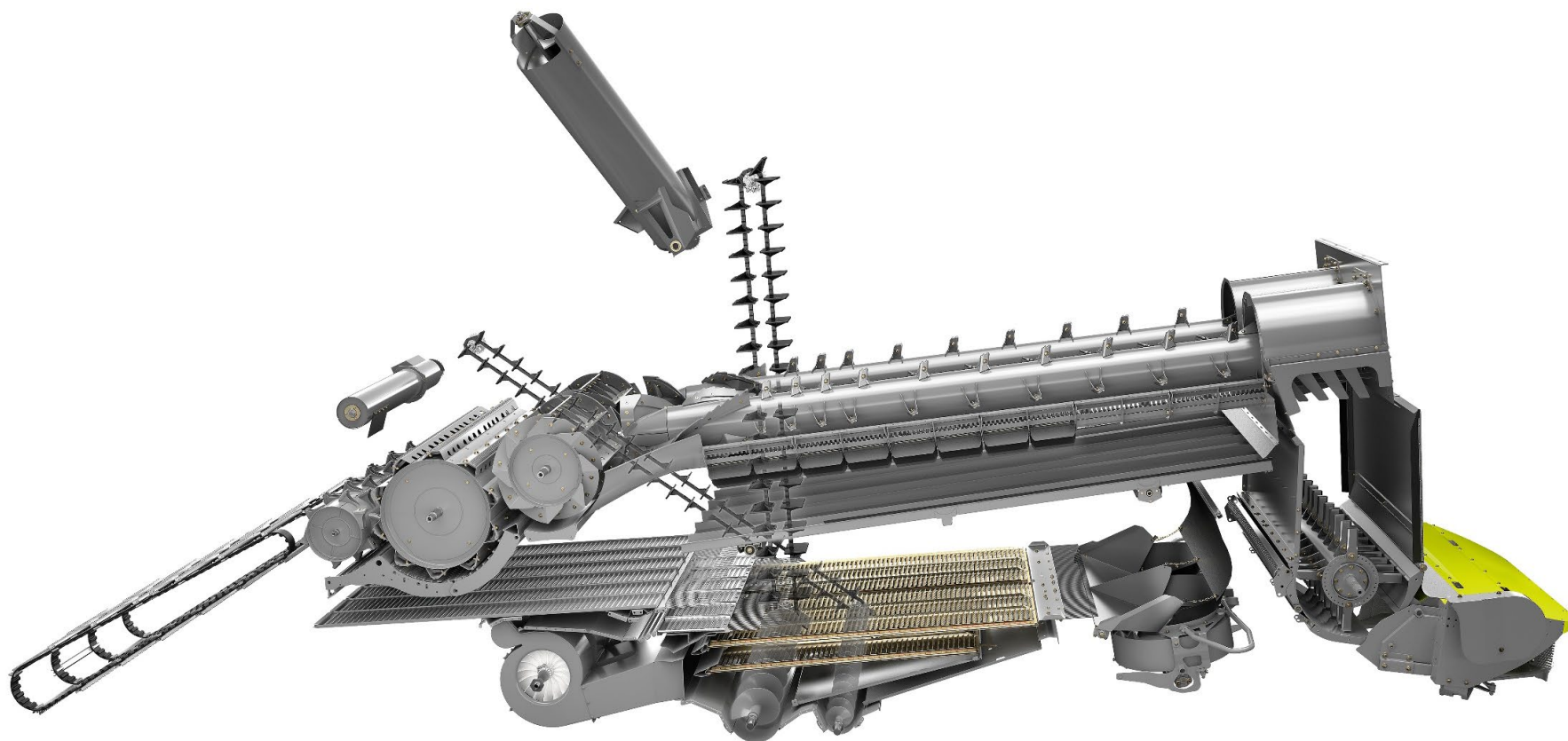
Tærsk – vi gnider frøet/kernen ud af akset

Udskille - vi skiller halmen fra avner og frø

Rense – vi blæser avner og skidt ud af maskinen og sender de rene frø i tanken.

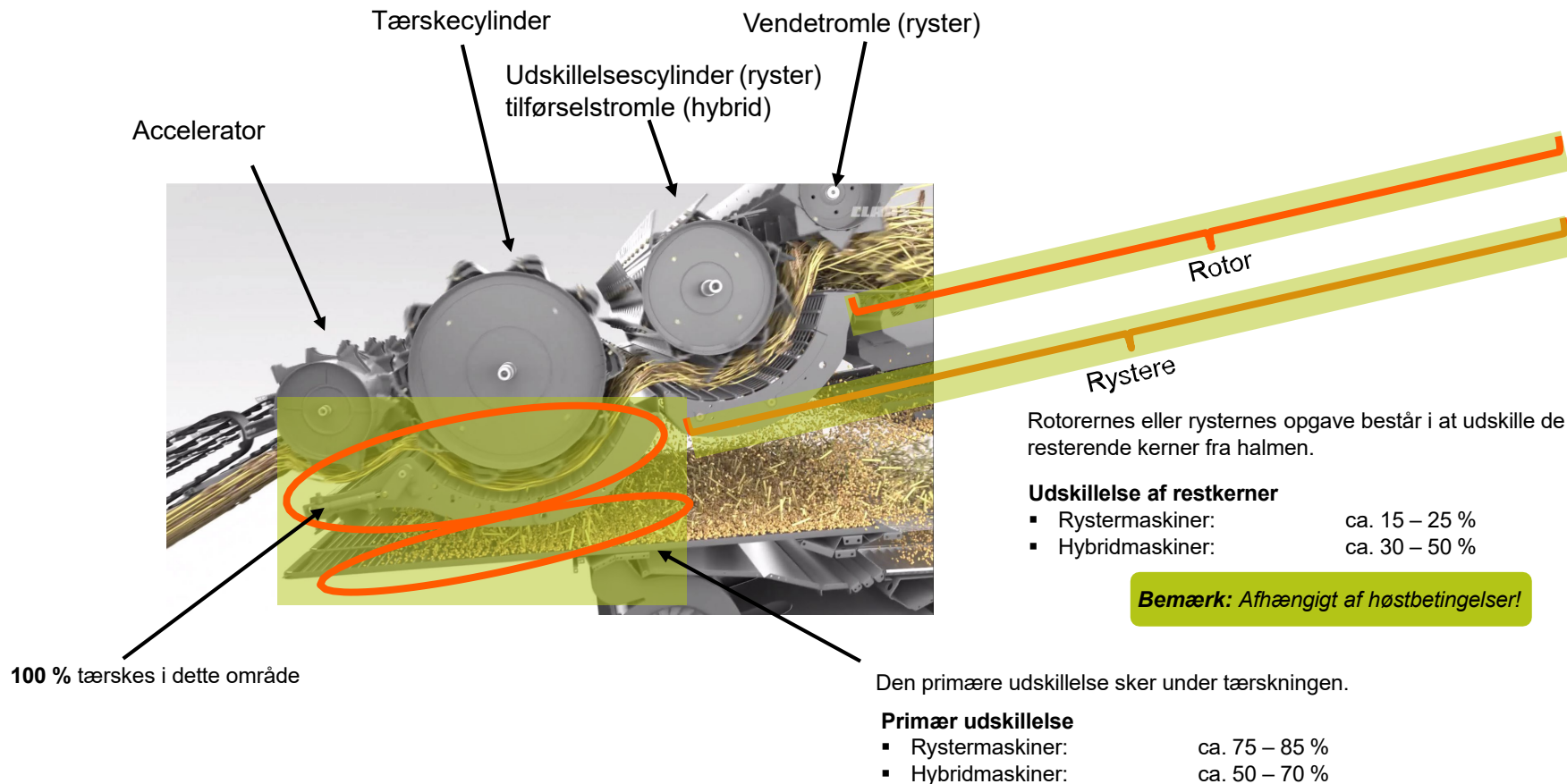
Det er 3 processer der justeres individuelt og bindes sammen af vores returgods elevator.





Bemærk! For at kunne udnytte en mejetærskers kapacitet fuldt ud i løbet af en høstdag er det meget vigtigt hele tiden at optimere maskinindstillingerne.

CLAAS APS system: Accelerated Pre Separation = acceleration før udskillelsen



3 ting på maskinen



Hvad har vi af værktøjer på maskinen?

Hvad kan vi tilføje?

Hvad har vi af værktøjer på maskinen?

Kørning og fjernelse af avner:

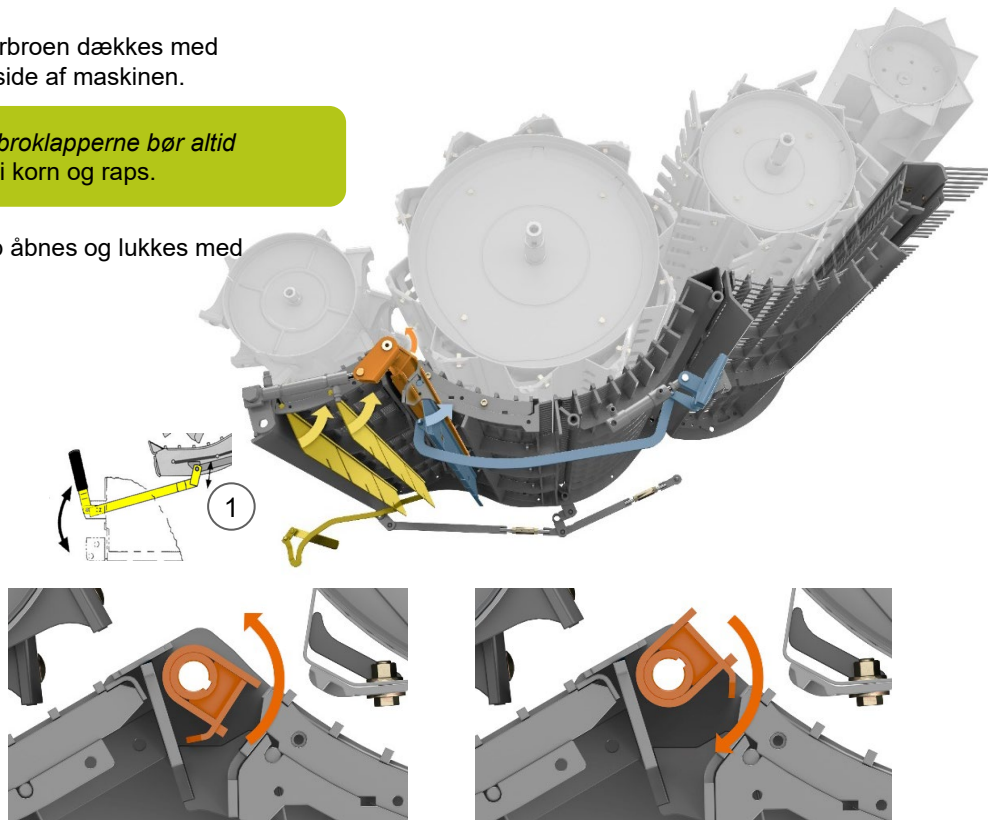
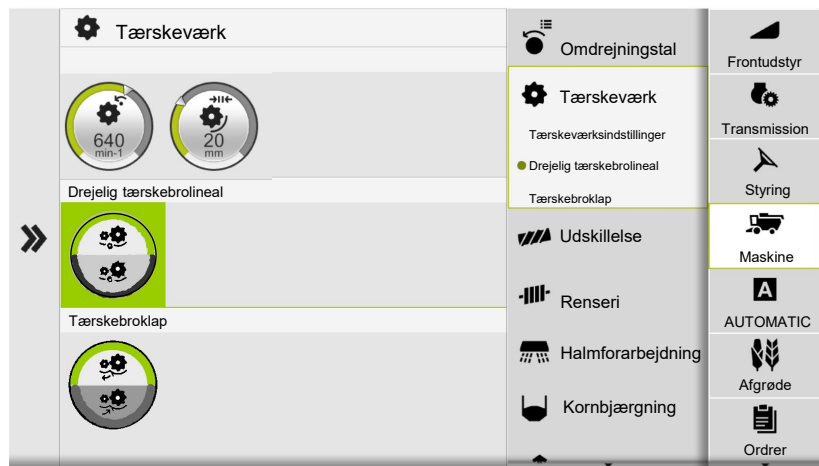
Afhængigt af afgrødens **modenhedsgrad** eller, hvilken **type** der høstes, kan forbroen dækkes med forbroklapper (gule) nedfra. Disse åbnes og lukkes med håndtaget (1) i højre side af maskinen.

Det giver en bedre friktion ved forbroen og understøtter dermed kørningen og fjernelsen af avnerne, uden at cylinderomdrejningstallet øges.

Bemærk: Forbroklapperne bør altid være lukkede i korn og raps.

Under hovedbroindgangen er der monteret en yderligere tærskebroklap (blå).

Denne øger friktionen yderligere og giver en bedre udtærskning. Denne broklap åbnes og lukkes med CEBIS og er integreret i CEMOS AUTO THRESHING.



I overgangen fra forbroen til hovedbroen sidder den drejelige tærskebrolineal (orange). Den drejes ind og ud hydraulisk. Betjeningen sker ligesom tærskebroklappen med CEBIS og er integreret i CEMOS AUTO THRESHING.

Bemærk: Ved start i en afgrøde (korn) anbefales det at tærske med lukkede forbroklapper og tærskebrolinealen drejet ind. Hermed øges tærskebroarealet, og centrifugalkraften kan virke tidligere. På denne måde sikres en høj friktion, og udtærskningen sker foran i tærskeværket. I det bageste område kan der dermed udskilles mere, og dette øger den samlede ydelse i maskinen.



Kløverlister

Kløverlister til alle ældre modeller



00 0736 596 2 kløverliste venstre 1700 cm.

00 0736 597 2 kløverliste højre 1700 cm.

00 0754 834 2 kløverliste venstre 1420 cm.

00 0754 835 2 kløverliste højre 1420 cm.

00 0734 566 1 daskplade 1700 cm.

00 0734 567 1 daskplade 1420 cm.

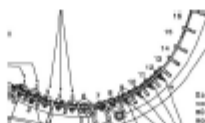
Kløverlister til aktuelle modeller (C8x)

R	Qty	Partnummer	Descr of part	AD	Additional Text
1	3	00000007 0	FLYVEHJULSTÆR GE 10	7	
2	40	00000008 0	HAFTENINGSPIN	5	GE 001112 0 R R 000007 0 PRE-FLY- HJUL 10cm / 10
3	80	00000009 0	HAFTELØS	5	
4	80	00000010 1	GEHÆC 10cm / 10	5	GE 001112 0 R R 000007 0 PRE-FLY- HJUL 10
5	80	00000011 0	HAFTELØS	5	
6	2	00000012 0	FLYVEHJULSTÆR GE 11	7	GE 0000 0 R R 00 0 R 00 10cm / 10cm
7	3	00000013 0	FLYVEHJUL	5	
8	10	00000014 0	FLYVEHJULSTÆR GE 12	7	GE 0000 0 R R 00 0 R 00 10cm / 10cm
9	10	00000015 0	HAFTELØS	5	
10	4	00000016 0	FLYVEHJUL	7	

00 2249 931 0 sant til 1700 cm.

R	Qty	Partnummer	Descr of part	AD	Additional Text
1	3	00000017 0	FLYVEHJULSTÆR GE 10	7	
2	30	00000018 0	HAFTENINGSPIN	5	GE 001112 0 R R 000007 0 PRE-FLY- HJUL 10cm / 10
3	41	00000019 0	HAFTELØS	5	
4	80	00000020 1	GEHÆC 10cm / 10	5	GE 001112 0 R R 000007 0 PRE-FLY- HJUL 10
5	80	00000021 0	HAFTELØS	5	
6	2	00000022 0	FLYVEHJULSTÆR GE 11	7	GE 0000 0 R R 00 0 R 00 10cm / 10cm
7	3	00000023 0	FLYVEHJUL	5	
8	10	00000024 0	FLYVEHJULSTÆR GE 12	7	GE 0000 0 R R 00 0 R 00 10cm / 10cm
9	10	00000025 0	HAFTELØS	5	
10	4	00000026 0	FLYVEHJUL	7	

00 2251 010 0 sant til 1420 cm.



TM6 sold

TM6 sold oversold

Lexion 420, 430, 470, 520, 530, 620, 630

2 stk. 00 0736 054 2

Lexion 440, 450, 460, 480, 540, 550, 560, 580, 640, 650, 660, 670, 760 årgang 2012 -

2013 2 stk. 00 0736 058 2

Lexion 570, 740, 750, 760 årgang 2014 - 2019, 5300, 5400, 5500, 7400, 7500, 7600, 7700

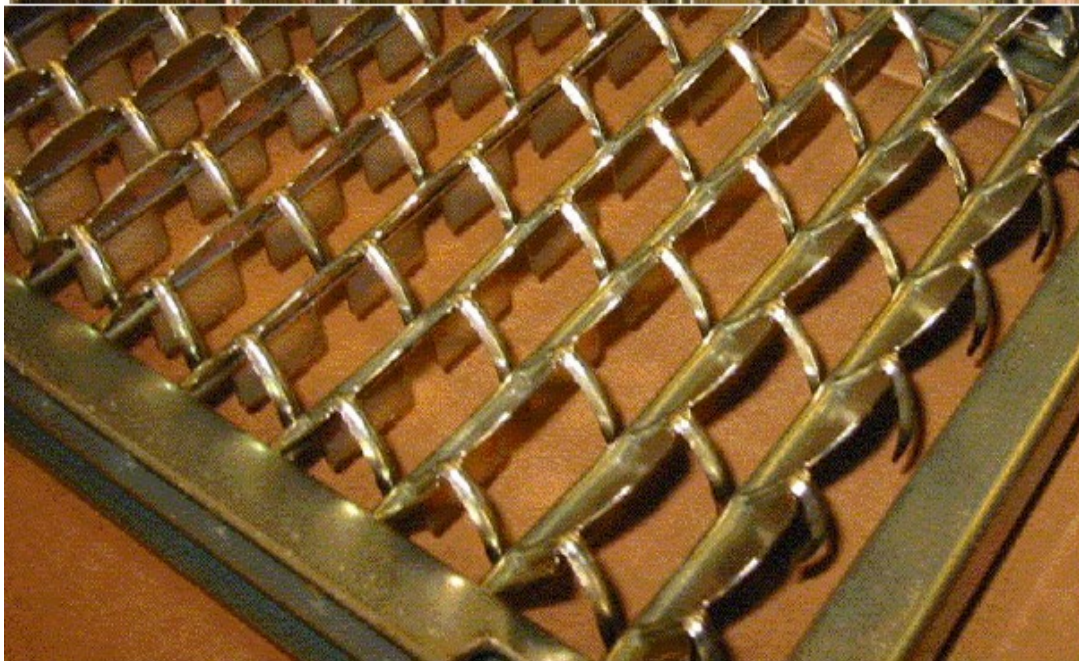
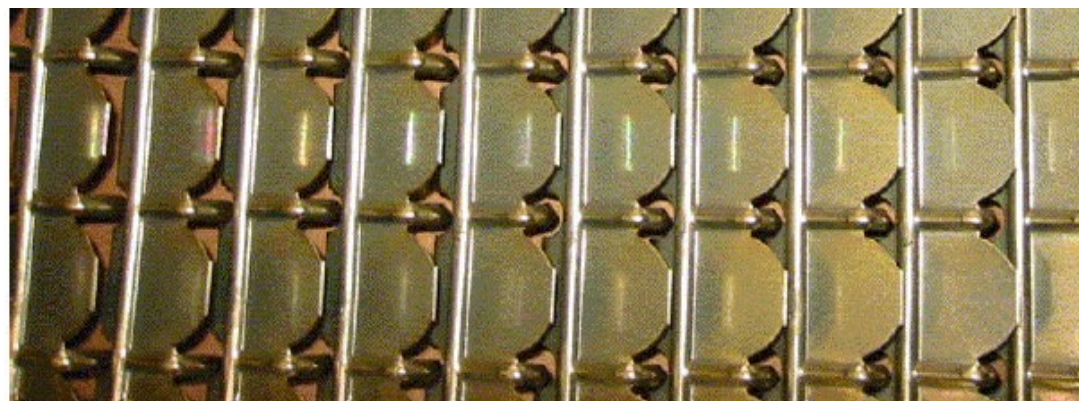
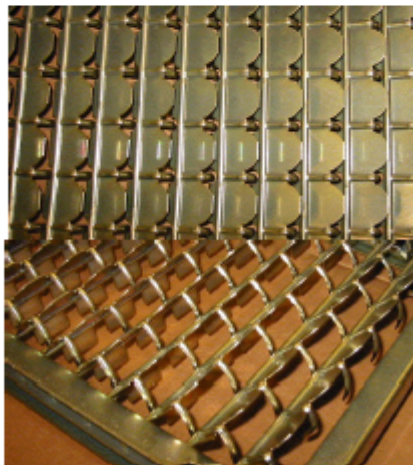
TRION 520, 530, 720, 730, 750

2 stk. 00 0756 445 0

Lexion 600, 770, 780, 6600, 6700, 6800, 6900, 8600, 8700, 8800, 8900

TRION 640, 650, 660

2 stk. 00 0756 447 0



Sidst men helt essentielt

Ensartet fyldning!!

Hvad sker der hvis vi ikke forsøger at køre med ensartet fyldning.

Lad os sige at vi ved 3,5 kmt har fået indstillet maskinen så den laver en pæn færdigvare og minimalt spild. Og vi nu giver os til at køre 2 kmt (eller kører samme hastighed uanset svingende afgrødemængde)

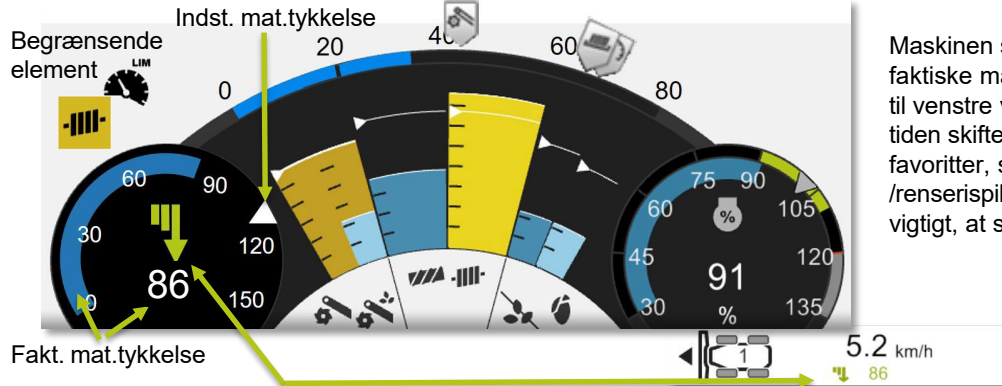
Så har vi ikke længere materiale nok mellem tærsekcylinder og bro – så er der ikke friktion nok til at tærseke rent = spild ud af maskinen

Der er nu også plads i broen til at udskille utærskede aks og halmstumper = uren færdigvare i tanken og unødigt belastning af returen.

CRUISE PILOT

113

CRUISE PILOT regulerer automatisk den optimale høsthastighed. CRUISE PILOT udfører indlæring i afgrøden for at opnå ren regulering i forskellige afgrøder. Kør hertil maskinen til **100 % grænsen for motorudnyttelse** og tryk på **AUTO PILOT tasten**, til en signaltone bekræfter, at den aktuelle materialetykkelse er gemt. Dette er nødvendigt, hver gang der skiftes afgrøde, eller hvis CRUISE PILOT har været slukket i længere tid.



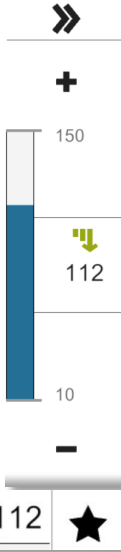
Symbol strategi: grøn = aktiv
hvid = inaktiv
grå = fra



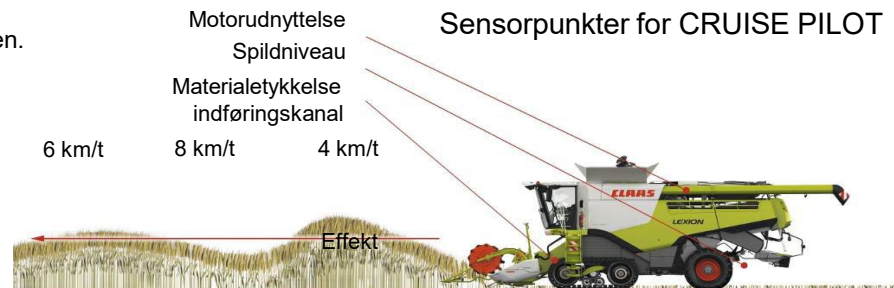
CRUISE PILOT aktiveres ved at trykke på AUTO PILOT tasten på kørehåndtaget.

CRUISE PILOT afbrydes ved at bevæge kørehåndtaget let frem og tilbage eller træde let på fodbremsen.

Maskinen skal nu forsøge at køre til den gemte materialetykkelse (pil). Den faktiske materialetykkelse vises som en blå bjælke og et tal. Det gule ikon øverst til venstre viser føreren det aktuelt begrænsende element (renseriet), som hele tiden skifter. Den indstillede materialetykkelse kan finjusteres med styringen af favoritter, så der altid sker regulering til grænserne, som fx rotor-/ryster-/renserispild, motorudnyttelse, returgods, maks. hastighed. Til dette er det vigtigt, at sensorene er kalibreret korrekt. [Se side 126.](#)



- Strategi <Tempomat (konstant hastighed)>**
Maskinen kører med en konstant hastighed, uafhængigt af gennemstrømningen.
→ Arbejde i majs eller med maskiner uden måling af materialetykkelsen
- Strategi <Konstant gennemstrømning>**
Maskinen kører med en hastighed, der er tilpasset til den fastsatte gennemstrømning i indføringskanalen. Materiale mængden, der føres til maskinen, er konstant.
→ Arbejde ved meget stærkt varierende forhold og kraftigt svingende spildsensorer
- Strategi <Maksimal gennemstrømning med spildkontrol>**
Maskinen kører med en maksimal gennemstrømning, der er tilpasset til spildet fra renseriet og udskillelsen. Hvis der er øget spild, reduceres gennemstrømningen i indføringskanalen, ved at hastigheden tilpasses.
→ Arbejde i alle afgrøder (**anbefalet strategi**)

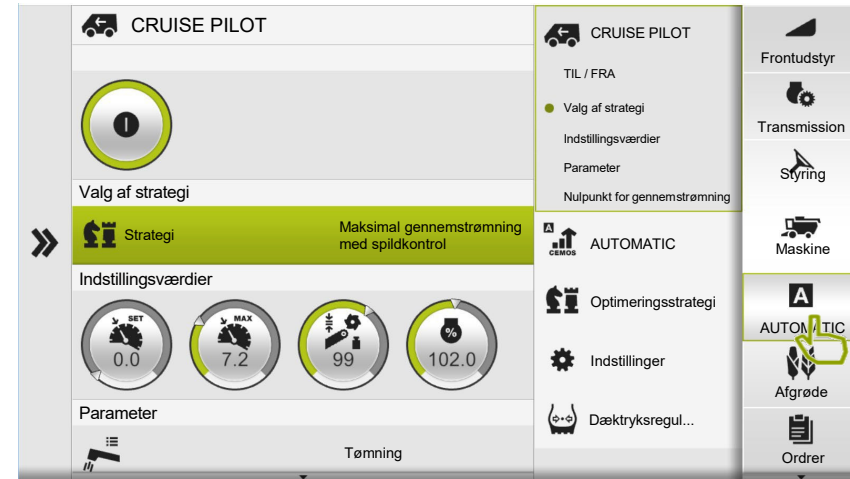


Bemærk! Gem materialetykkelsen hver dag.
Gem den indstillede materialetykkelse ved aflægning af hel halm, når det **ønskede spildniveau** er nået.



I CEBIS kommer man til indstillingerne for CRUISE PILOT via menupunktet „AUTOMATIC“.
Her begrænses MAKS. hastigheden så meget, at maskinen kan køre fra en tynd afgrøde til en kraftig afgrøde uden overbelastning.
Dieselmotorudnyttelsen stilles på 100 %. Hvis CRUISE PILOT justerer nedad på forhånd, øges værdien altid med 1 %-point.

Bemærk: Alle LEXION modeller har en 2-gears gearkasse.
Arbejd kun med CRUISE PILOT 1. gear!



På LEXION modellerne type C86 (8700 - 8900) kan fjedrene (1) for materialetykkelsesvalsens indstilles i to forskellige stillinger. Fra fabrikken indstilles fjedrene på målet $x=223,5 \text{ mm}$, hvilket er korrekt for alle almindelige gennemstrømningsmængder. Ved meget store mængder, hvor materialetykkelsesvalsens altid kører ved det øverste endestop (150), og CRUISE PILOT som følge deraf ikke længere regulerer, skal fjedrene indstilles på målet $y=170,3 \text{ mm}$, så der virker en højere fjederkraft på materialetykkelsesvalsens mod høstmaterialet.

